



1. Антикоррозионную защиту и выбор марки стали производить в соответствии с техническим описанием ТУ.
2. Для изготовления тросов ТМ785-М температура ниже расчетных температур ниже минус 40°С.
3. Сварку производить электродом Э42А ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		Уголок 80x80x6 ГОСТ8509-86 L=590 ВСтЗпс5ГОСТ535-88	1	4.3 кг
		2		Уголок 50x50x5 ГОСТ8509-86 L=200 ВСтЗпс5ГОСТ535-88	1	0.75 кг
		3		Круг В22 ГОСТ2590-88 L=240 ВСтЗпс5 ГОСТ535-88	2	1.44 кг
				Сварные швы		0.07 кг
20.0027 09.02						
		Н.контр.	Гоголев ТМ785	Тросовая ТМ785, ТМ785-М		
		Тип	Гоголев ТМ785			
		Инженер	Холова ТМ785-М			
				СТАДИЯ	МАССА	НАСЛТАБ
				Лист	6.56	
				АО 'РОСЭП'		

Инв. N

Формат А3